

# Gruppo Pompante



## Pompe Autocarrate

*La linea di pompe autocarrate Xolid di LIMER Group è il risultato della sinergia tra esperienza decennale dei nostri tecnici e l'utilizzo di sofisticati strumenti di progettazione. Le macchine Xolid sono di altissima qualità, robustezza, affidabilità e sicurezza.*

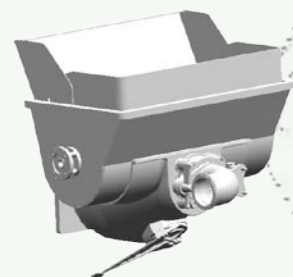
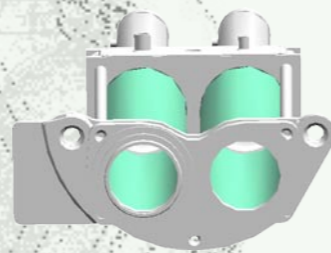
# XOLID

Caratteristiche tecniche		MCP 1508	MCP 1509	LCP 2009
Portata massima	m <sup>3</sup> /h	90	120	150
Pressione massima cls	bar	60	66	56
Cilindri calcestruzzo	mm	200x1500	230x1500	230x2000
Massimo numero di cicli	1/min.	32	32	30
Capacità tramoggia di carico	l	500	550	600
Capacità serbatoio acqua	l	800	800	800
Valvola "S"		7"- 7"	8"- 7"	8"- 7"

Il gruppo pompante è stato pensato e realizzato per il raggiungimento delle più alte prestazioni.

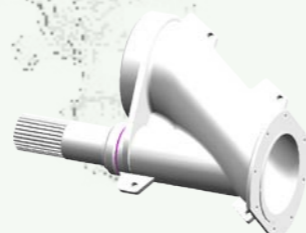


I cilindri pompanti sono stati sovradimensionati per alte pressioni.  
Tutti i materiali utilizzati hanno un basso grado di usura



La vasca del calcestruzzo è robusta e di grandi dimensioni. La sua configurazione geometrica, assieme al particolare disegno delle eliche di miscelazione, facilita il convogliamento del calcestruzzo ai cilindri evitando la formazione di vie preferenziali d'aria nella fase di aspirazione.

La valvola a "S" è stata progettata per raggiungere condizioni ideali di scorrimento del calcestruzzo con un aumento graduale della velocità e una riduzione sostanziale del grado di usura. È stata posta particolare attenzione anche alla sua conformazione per facilitarne il movimento e la manutenzione.



Le Officine Riunite Udine S.p.A.

Concrete Machinery Division

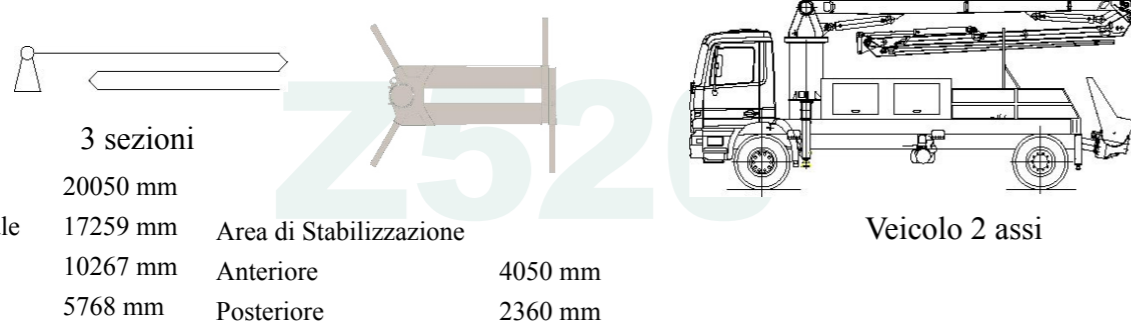
Via S. Caterina, 35 - 33030 Basaldella di Campoformido (UD) - Italy  
Te. +39 0432 563911 Fax. +39 0432 562131 E-mail: oru@oru.it



[www.imergroup.com](http://www.imergroup.com)

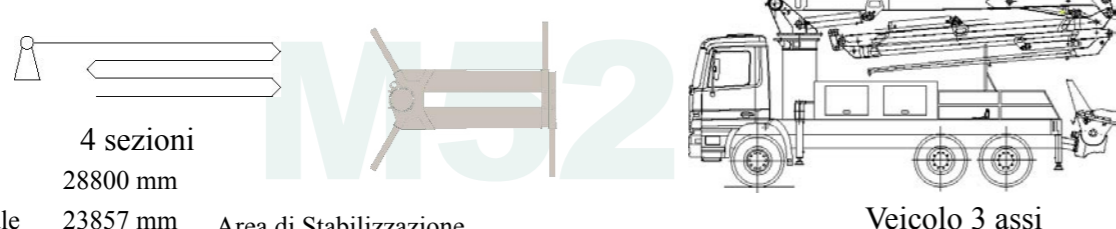
Ed.03-'05

## XOLID Z520



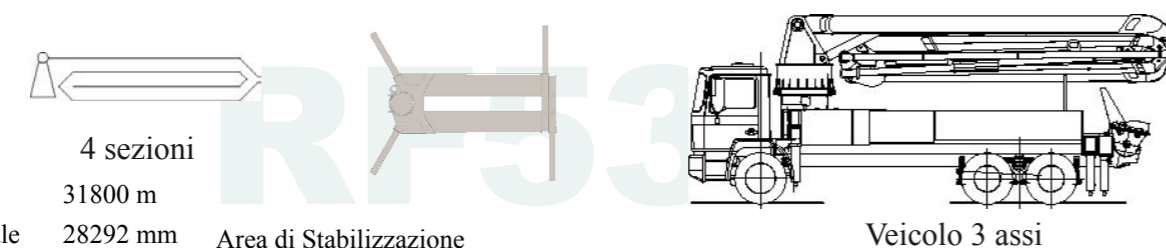
Estensione verticale	20050 mm	Area di Stabilizzazione	
Estensione orizzontale	17259 mm	Anteriore	4050 mm
Profondità di getto	10267 mm	Posteriore	2360 mm
Altezza di apertura	5768 mm		

## XOLID M528



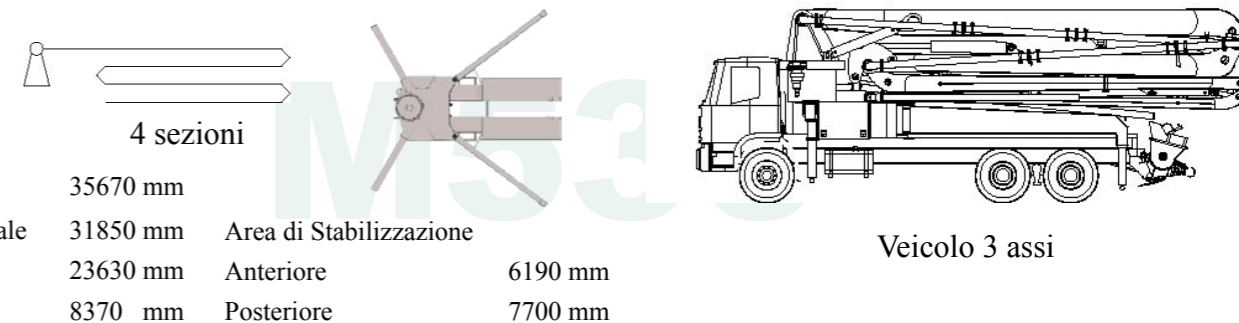
Estensione verticale	28800 mm	Area di Stabilizzazione	
Estensione orizzontale	23857 mm	Anteriore	6300 mm
Profondità di getto	11266 mm	Posteriore	2360 mm
Altezza di apertura	6150 mm		

## XOLID RF532



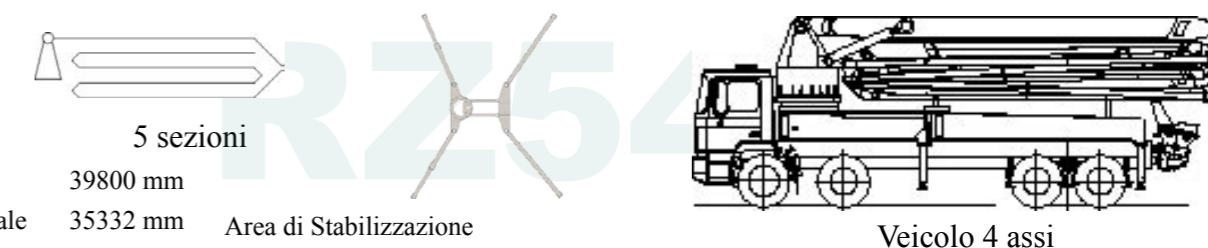
Estensione verticale	31800 mm	Area di Stabilizzazione	
Estensione orizzontale	28292 mm	Anteriore	6300 mm
Profondità di getto	20766 mm	Posteriore	6200 mm
Altezza di apertura	7700 mm		

## XOLID M536



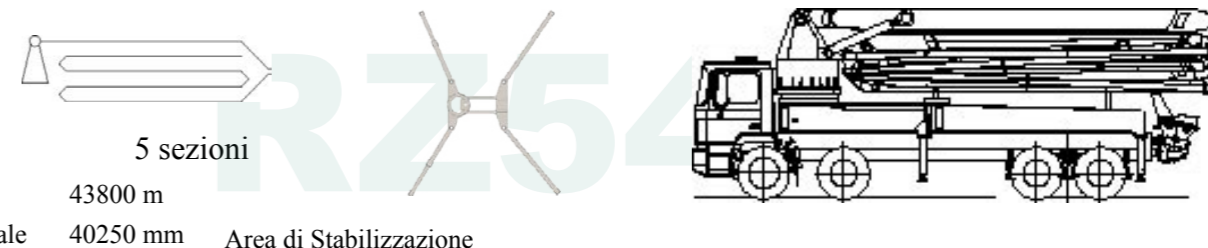
Estensione verticale	35670 mm	Area di Stabilizzazione	
Estensione orizzontale	31850 mm	Anteriore	6190 mm
Profondità di getto	23630 mm	Posteriore	7700 mm
Altezza di apertura	8370 mm		

## XOLID RZ540

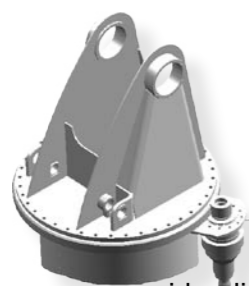


Estensione verticale	39800 mm	Area di Stabilizzazione	
Estensione orizzontale	35332 mm	Anteriore	8100 mm
Depth of reach	25965 mm	Posteriore	8100 mm
Altezza di apertura	9247 mm		

## XOLID RZ544



Estensione verticale	43800 mm	Area di Stabilizzazione	
Estensione orizzontale	40250 mm	Anteriore	9410 mm
Profondità di getto	23866 mm	Posteriore	9300 mm
Altezza di apertura	8950 mm		



# qualità

La rotazione del braccio avviene per mezzo di una ralla azionata da un motoriduttore idraulico. La torretta di supporto del braccio e la ralla sono strutturate per fornire elevata rigidità alla struttura, resistenza alla torsione e stabilizzazione perfetta. La rotazione può avvenire in modo continuo con l'applicazione di un giunto rotante (Optional)

Il braccio di distribuzione è realizzato in acciaio speciale ad alto snervamento. Le saldature sono eseguite con particolari procedure per non alterare le caratteristiche meccaniche del materiale.



La movimentazione delle sezioni avviene attraverso sistemi di bielle e leve azionate da cilindri oleodinamici.



Comandi di movimentazione del braccio. I bracci sono movimentati con radiocomando a distanza completa di tutte le funzioni. Il movimento del braccio sono a comando proporzionale compensato.

# XOLID

# robustezza

### Tubazioni

Le tubazioni sono realizzate in acciaio speciale al Manganese 200 HRB resistente all'abrasione; le curve in fusione di acciaio antiusura al Manganese con sezione a spessore differenziato.



L'impianto oleodinamico è stato opportunamente dimensionato per lavorare con alte pressioni e condizioni ambientali avverse